



**Prefeitura Municipal de Tatuí**  
**Secretaria Municipal de Saúde**  
**GABINETE DA SECRETÁRIA**

Tatuí, 14 de junho de 2023.

**OFÍCIO Nº. 1671/2023 - GABINETE DA SECRETÁRIA**  
**Assunto: Resposta do Requerimento 1594/2023**  
**Autoria: Vereador Eduardo Dade Sallum**

Com nossos cordiais cumprimentos, em relação ao **Requerimento 1594/2023** emitido pela Câmara Municipal de Tatuí, venho por meio do presente encaminhar a Vossa Senhoria o ofício nº 080/2023 expedido pela Diretora da RAPS, para que se dê resposta a referida Casa Legislativa.

Sem mais para o momento, deixamos votos de alta estima e consideração.

**Roseli de Fátima Mochi**  
**Secretária Municipal de Saúde**

Ao Ilmo. Senhor  
**GUSTAVO DUARTE ELIAS DE ALMEIDA**  
Secretário Municipal de Administração e Negócios Jurídicos  
Prefeitura de Tatuí-SP



**SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE**  
**Prefeitura Municipal de Tatuí**  
**"Cidade Ternura - Capital da Música"**  
**REDE DE ATENÇÃO PSICOSSOCIAL - RAPS**

Tatuí, 07 de junho de 2023.

**Ofício nº 080/2023 - RAPS**

**Ref: Ofício 1312/2023 - Gabinete da Secretária da Saúde**

**Assunto: Resposta ao Requerimento nº 1594/2023 da Câmara Municipal de Tatuí.**

Prezada Sr<sup>a</sup>,

Em resposta ao requerimento acima citado, informamos que, desde 2019, quando foi instituída a lei 10.216/2001 que dispõe sobre o Dia Municipal da Luta Antimanicomial, foram realizadas diversas ações no município através dos profissionais dos Caps do município, dentre elas cita-se, em ordem cronológica:

**2019** - Ações com a população em maio: Sarau Antimanicomial com os usuários do CAPS e população em geral, palestra sobre a luta antimanicomial para os alunos do cursinho Práxis.

**2020** - (Pandemia)- Neste ano, em razão da pandemia, no mês da Luta Antimanicomial foram veiculadas informações sobre os serviços de saúde mental no município através das redes sociais e do site da prefeitura municipal e elaborado um *Ebook* sobre o CAPS e suas respectivas oficinas. Cabe ressaltar que durante o período de isolamento social, o atendimento em saúde mental foi mantido, seguindo as restrições (realizando, por exemplo, atendimentos online).

**2021**- Neste ano houve um marco para o município, foi realizada a transição do antigo "ambulatório de saúde mental" para CAPS. No mesmo ano, foi inaugurado o CAPS Álcool e outras drogas. Com isso, o modelo de assistência em saúde mental, que antes era pautado exclusivamente no modelo médico e de hospitalização, passa a considerar o sofrimento humano a partir do modelo psicossocial.

**2022**- No mês de maio, foi realizado o II Sarau Antimanicomial no CAPS II, exposição sobre a reforma psiquiátrica no Centro Cultural de Tatuí, palestra sobre a desinstitucionalização

**SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE**  
**Prefeitura Municipal de Tatuí**  
**"Cidade Ternura - Capital da Música"**  
**REDE DE ATENÇÃO PSICOSSOCIAL - RAPS**

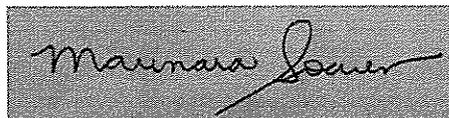
na Apodet (Associação das Pessoas com Deficiência de Tatuí) e caminhada com usuários do CAPS e população em geral.

**2023-** Foi realizada a II Exposição sobre a Luta Antimanicomial no Centro Cultural, palestra aberta ao público com participação de usuários do serviço, alunos do curso de psicologia e população em geral sobre o tema, além de ações culturais voltadas às pessoas que são acompanhadas pelos CAPS. Desde Abril, tem sido realizadas reuniões com os profissionais de saúde da atenção básica, visando melhor adequação do fluxo dos atendimentos.

Além das ações que são realizadas especificamente no mês de Maio, ao longo de todo o ano tem sido visada a disseminação de informações a respeito dos Centros de Atenção Psicossocial, promovendo encontros com outros serviços e firmando parcerias, considerando a transição de ambulatório para CAPS.

No cotidiano, observa-se a crescente procura pelo serviço e, cada vez mais, tem sido priorizado o tratamento em liberdade e fomentada a inserção social daqueles que estão em sofrimento psíquico através da Rede de Atenção Psicossocial.

Sem mais para o momento, reiteramos protestos de elevada estima e apreço.



---

Marinara Ap. Quevedo Soares  
Coordenadora do CAPS II



---

Cíntia Scaglioni  
Diretora da Rede de Atenção Psicossocial

**SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE**  
**Préfeitura Municipal de Tatuí**  
**"Cidade Ternura - Capital da Música"**  
**REDE DE ATENÇÃO PSICOSSOCIAL - RAPS**

**ANEXOS**

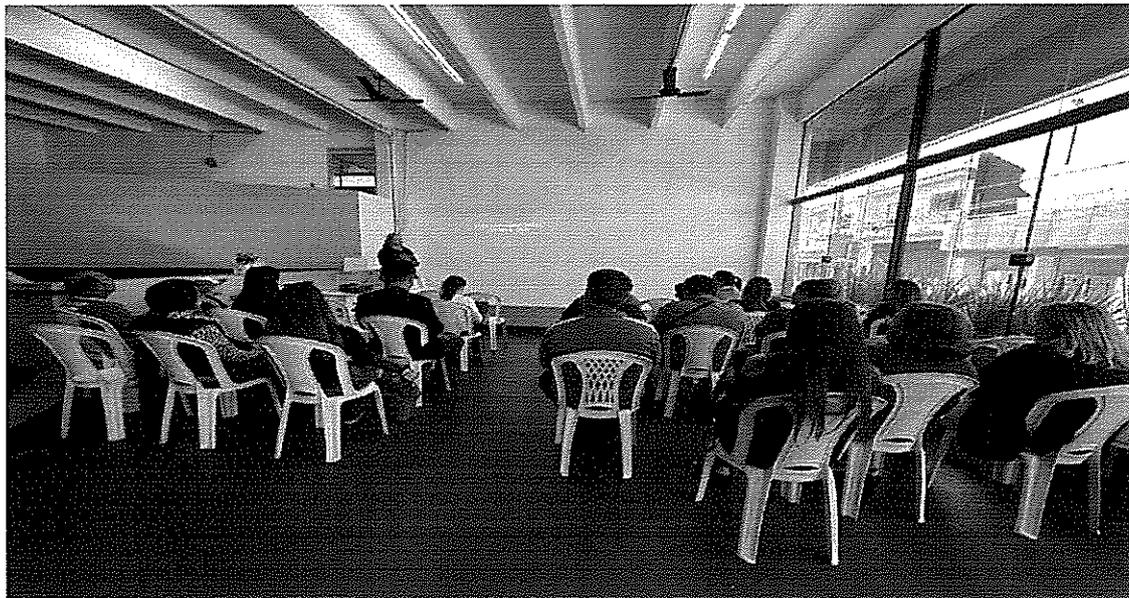


Foto 01: Palestra realizada durante a programação do mês da Luta Antimanicomial. Maio/2023.

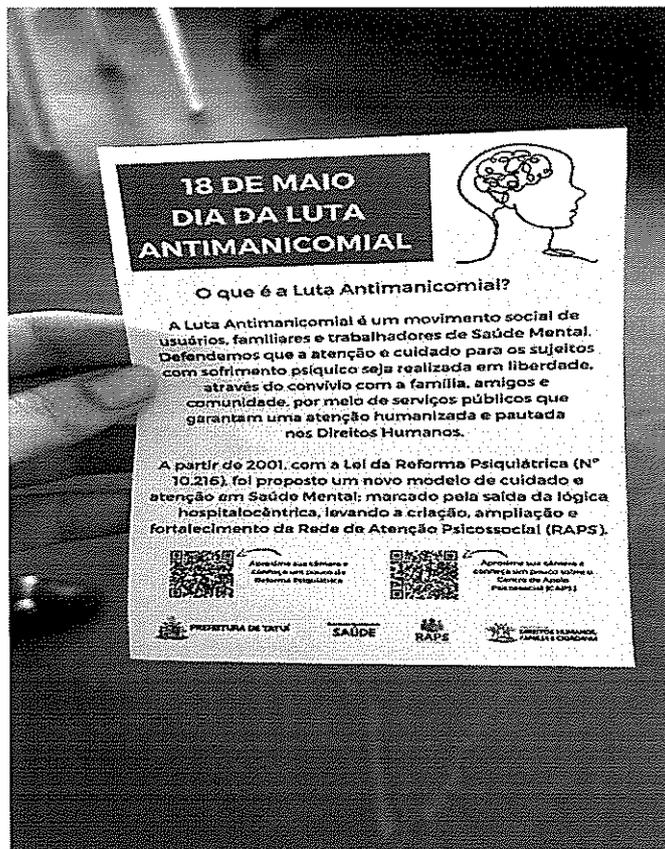


Foto 02: Panfleto informativo sobre a luta antimanicomial, com QR Code com informações sobre a reforma psiquiátrica e sobre os atendimentos nos CAPS do município. Maio/2023.

**SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE**  
**Prefeitura Municipal de Tatuí**  
**"Cidade Ternura - Capital da Música"**  
**REDE DE ATENÇÃO PSICOSSOCIAL - RAPS**



Foto 03: Registro da exposição sobre a reforma psiquiátrica, realizada no centro cultural de Tatuí ao longo do mês de Maio/2023.

Ilma Sr<sup>a</sup>.  
Roseli de Fátima Mochi  
DD. Secretária Municipal de Saúde